

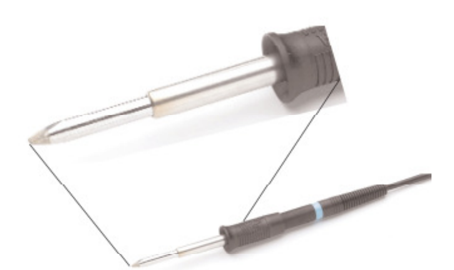
NOUVEAU:

Station de soudage avec micro fer

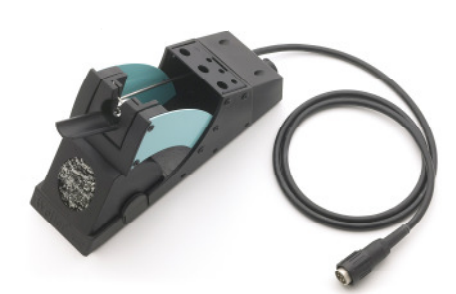
120 W



Weller Info No. 15







Cette station équipée du nouveau fer WP 120 d'une puissance de 120 W, est conçue pour un transfert thermique optimal avec des températures réduites. Ce fer est idéal pour souder sur des circuits imprimés à forte dissipation de chaleur.
Cet équipement est particulièrement adapté pour des travaux exigeant puissance, précision et sécurité.

Composition

Fer à souder WP 120

Grâce à son ergonomie, la puissance de son élément chauffant et le changement rapide des pannes, ce fer est très polyvalent.
La montée en température rapide et précise de la panne est contrôlée par le circuit de régulation.
Un soudage répétitif manuel peut être effectué grâce au fer WP 120.

Bloc d'alimentation WD 1M

Un micro processeur contrôle le WD 1M. Avec ses fonctions comme la mise en veille des fers, le verrouillage des températures et autres, le WD 1M est adapté aussi bien pour des travaux de production que de laboratoire.
A partir d'avril 2008 il est livré avec un nouveau soft pour connecter également le fer WP 120

Support de fer Stop and Go WDH 10T

Ce support peut activer la coupure automatique et la mise en veille du fer en programmant le bloc d'alimentation. Les paramètres de temps et de températures sont modifiables indépendamment.
L'utilisation de ce support permet d'augmenter la durée de vie des pannes surtout avec de la soudure sans plomb.

Caractéristiques techniques WD 1000HPT

Dimensions (L x l x H mm):	134 x 108 x 147
Alimentation:	230 V / 50/60 Hz
Puissance:	160W
Classe de protection:	I (bloc), III (fer à souder)
Plage de température:	50 ℃ – 450 ℃
Tolérance:	± 9 ℃ (± 17 ℉)
Stabilité:	± 5 ℃ (± 9 ℉)
Résistivité:	< 2 Ω
Courant de fuite à la panne:	< 2 mV



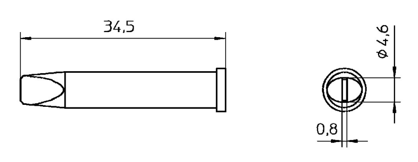


Le WD 1000HPT est composé de :

Bloc d'alimentation (WD1M avril 2008)
Cordon alimentation
Manuel d'utilisation
Fiche de sécurité
Jack ESD
Micro fer WP 120
Support fer WDH 10T

Référence: ***005 34 166 99***

Panne XT pour WP 120



005 44 701 99	XT AL	Tournevis	1,6 mm 1,0 mm 39 mm
005 44 702 99	XT M	Tournevis	3,2 mm 1,2 mm 39 mm
005 44 703 99	XT A	Tournevis	1,6 mm 0,7 mm 36 mm
005 44 704 99	XT B	Tournevis	2,4 mm 0,8 mm 36 mm
005 44 705 99	XT C	Tournevis	3,2 mm 0,8 mm 36 mm
005 44 706 99	XT D	Tournevis	4,6 mm 0,8 mm 34,5 mm
005 44 707 99	XT E	Tournevis	5,9 mm 1,2 mm 34,5 mm

Auteur: Marketing Besigheim

Contact
Patrick Amat
Responsable produit

Tel : 01 60 18 55 41
GSM : 06 07 05 43 28
Patrick.amat@cooperindustries.com

Cooper Tools
25 av Maurice Chevalier
77330 Ozoir la ferrière